



BIO-BASED Y BAJA HUELLA MEDIOAMBIENTAL:

MUESTRA DE APLICACIONES DEL BIOPLÁSTICO MATER-BI DE NOVAMONT PARA LOS SECTORES DEL ENVASADO DE ALIMENTOS, RESTAURACIÓN, COMERCIO MINORISTA Y AGRICULTURA EN LA FERIA K 2022

Düsseldorf - Novara, 19 de octubre de 2022 - Novamont, una "Benefit Company", certificada como B Corporation y líder mundial en el sector de la química verde, siempre ha apostado por el desarrollo de productos biodegradables y compostables, obtenidos a partir de fuentes renovables. Productos concebidos para resolver el problema de la acumulación de microplásticos y otras sustancias nocivas para los suelos, las aguas y los lodos de depuradora, garantizando las mismas prestaciones técnicas que los productos fabricados con materiales convencionales. Estos bioplásticos y bioproductos han sido diseñados pensando en la regeneración de recursos, según un modelo centrado en la descarbonización de productos y procesos a través de la bioeconomía circular.

Novamont presentará en la K 2022 de Düsseldorf (**HALL 6 - STAND A58**) numerosas aplicaciones desarrolladas con sus socios industriales. Algunos ejemplos:

ENVASES RÍGIDOS PARA ALIMENTOS (EXTRUSIÓN Y TERMOFORMADO): BANDEJAS Y ENVASES PARA CARNE, PESCADO, PRODUCTOS LÁCTEOS Y PASTA

- ✓ 60% al 100% de contenido bio-based
- ✓ Barrera de gas (para envases en atmósfera modificada - MAP)
- ✓ Temperatura de distorsión térmica (HDT) hasta 97 °C
- ✓ Apto para microondas
- ✓ Posibilidad de modular entre rigidez y dureza
- ✓ Soldabilidad sobre films de protección compostables (efecto de pelado en algunos films)



El primer envase compostable de alta barrera para pasta fresca, compuesto por una bandeja termoformada 100% Mater-Bi, un film termosellado y una etiqueta para pasta fresca rellena (Pastificio Fontaneto).

Esta aplicación altamente innovadora garantiza un conjunto de características de alto rendimiento técnico: barrera al oxígeno y al vapor de agua, necesaria para conservar la pasta fresca rellena pasteurizada, vida útil de unos 50 días (variable en función del relleno), alto nivel de resistencia mecánica en diferentes condiciones atmosféricas y de temperatura (congelador, frigorífico y temperatura ambiente), transparencia -que permite la visibilidad del producto alimentario en expositor- y transformación industrial eficaz del biopolímero idéntica a la del envase tradicional.



Envase compostable de alta barrera para carnes frescas (Fileni) compuesto por una bandeja, un film, una etiqueta y una almohadilla absorbente

Fileni eligió este envase para su gama de pollo de corral fresco "libre de antibióticos".

Una solución compostable para el envasado en atmósfera modificada (MAP), consiste en una bandeja rígida resistente, un film termosellado y una etiqueta, con una vida útil de más de 15 días. La bandeja es una estructura Mater-Bi coex, mientras que el film termosellado es de PLA. La etiqueta está impresa en papel biodegradable.

ENVASES FLEXIBLES PARA ALIMENTOS (TECNOLOGÍA DE FILM SOPLADO) BOLSAS PARA FRUTAS Y VERDURAS, QUESO FRESCO, BOLSAS DE CONGELACIÓN PARA EL HOGAR, FILM PARA EL HOGAR

- ✓ Amplia gama de propiedades mecánicas
- ✓ De opaco a transparente
- ✓ Espesor mínimo en el rango de 10 µm
- ✓ Excelente resistencia al aceite y a la grasa
- ✓ Transpirable (baja barrera al vapor de agua)



Film compostabile para envasado automático y manual (Melinda)

El envase de las manzanas de la gama Melinda BIO es ahora completamente compostable gracias al film Mater-Bi desarrollado para el envasado automático y manual de alimentos frescos. La bandeja es de papel compostable, el film protector es 100% en Mater-Bi y la etiqueta está impresa en papel biodegradable.

ENVASES FLEXIBLES DE ALTA BARRERA PARA ALIMENTOS: SOLUCIONES DE ENVASADO PARA UNA AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS DE LARGA DURACIÓN

Las valiosas colaboraciones a lo largo de la cadena de suministro también han permitido el desarrollo de:

- ✓ film coex rígidos y transparentes
- ✓ film multicapa de alta protección



Primer papel laminado compostable de alta barrera para el envasado de barras de chocolate (Vanini de ICAM) y snacks secos (Misura y Colussi)

Una alternativa a los envases multimateriales de pequeño tamaño e imposibles de recuperar. La estructura de

este envase es un film protector de bioplástico Mater-Bi tratado con la tecnología COATHINK de SAES y laminado sobre papel.



PRODUCTOS A BASE DE PAPEL CON RECUBRIMIENTO POR EXTRUSIÓN PARA LA PRODUCCIÓN DE VASOS, PAPEL PARA ENVOLVER ALIMENTOS, PAPEL TERMOSELLABLE PARA ENVASES FLEXIBLES, BANDEJAS DE PAPEL TERMOFORMADAS Y TROQUELADAS, CON FILMS TERMOSELLABLES

- ✓ Excelente procesabilidad en líneas de extrusión convencionales, comparable con el LDPE
- ✓ Buena adherencia sobre diversos sustratos (papel, films plásticos de protección, films metalizadas, etc.)
- ✓ Buena soldabilidad
- ✓ Excelente resistencia al aceite y a la grasa
- ✓ Permeabilidad al oxígeno y al vapor de agua
- ✓ Óptima resistencia a los líquidos
- ✓ Resistencia al calor probada para aplicaciones de alta temperatura y microondas
- ✓ Dureza y resistencia a la perforación
- ✓ Tres opciones diferentes para su fin de vida: Compostable industrial, compostable doméstico y reciclable con el papel



CATERING (TERMOFORMADO E INYECCIÓN): PLATOS, CUBIERTOS, VASOS, COPAS DE HELADO, ENVASES

- ✓ Resistente al calor
- ✓ Sin olor
- ✓ Apto para microondas
- ✓ Superficie imprimible
- ✓ Blanco

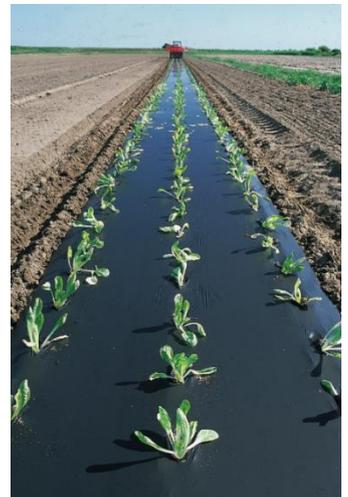


RETAIL: BOLSAS DE TRANSPORTE Y FRUTAS Y VERDURAS

- ✓ Excelente resistencia mecánica
- ✓ Buena transparencia y compostabilidad industrial/doméstica, certificada según la norma EN 13432
- ✓ Contenido de materia prima de origen biológico superior al 60% (bolsas para frutas y verduras)
- ✓ Disponible en varios tamaños y diseños

AGRICULTURA: FILM DE ACOLCHADO

- ✓ Primer film que se biodegrada en el suelo
- ✓ Certificado de biodegradabilidad en el suelo OK
- ✓ Cumple la norma EN 17033
- ✓ Contenido de materia prima de origen biológico **≥ 60%**
- ✓ Sin GMO
- ✓ Procesable en las máquinas habituales de extrusión por soplado utilizadas para los plásticos convencionales
- ✓ Amplia gama de espesores (de 10 a 200 μm)
- ✓ Optimización de “masterbatches” pigmentados específicamente desarrollados, que garantizan una alta compatibilidad y un buen rendimiento
- ✓ Alta resistencia y tenacidad
- ✓ Reconocido en la agricultura ecológica



Utilizable en diferentes condiciones ambientales y en cultivos de diferentes ciclos con excelentes resultados agronómicos. El film de acolchado Mater-Bi se biodegrada en el suelo y por lo tanto no necesita ser retirado y eliminado al final del ciclo de cultivo. En su lugar, puede dejarse en el suelo, donde es biodegradado por la acción de los microorganismos, contribuyendo así a reducir los residuos plásticos y a mantener el suelo libre de contaminación por plástico.

La transición de una economía lineal a una economía circular es un reto histórico. Novamont ha desarrollado una cadena de valor integrada, desde el origen de vida al final de vida, que favorece el uso eficiente de los recursos, con cinco plantas líderes en el mundo para la producción de productos de base biológica y biodegradables -bioplásticos, bioherbicidas, biolubricantes e ingredientes para cosméticos- diseñados para resolver los graves problemas de acumulación de contaminantes en el suelo, en el agua y en los lodos de depuradora, y para aumentar la recuperación de los residuos. Se ha desarrollado una métrica, conocida como **volumen de negocio regenerativo**, con la que se puede medir la contribución de Novamont a la bioeconomía circular. **Este indicador se calcula multiplicando el volumen de negocio por el Índice de Flujo Circular (CFI), es decir, la cantidad de energía verde o de materiales generados a partir de fuentes renovables o a través del reciclaje o que se eliminan utilizando soluciones regenerativas, este indicador nos permite calcular nuestra capacidad de generar ingresos, no solo a partir de nuestros productos, sino también de las actividades circulares. En 2021, el 71% de la facturación de Novamont fue regenerativa.**

Novamont es una "Benefit Company", certificada B Corporation, líder mundial en la producción de bioplásticos y en el desarrollo de bioquímicos y bioproductos mediante la integración de la química, el medio ambiente y la agricultura. Con 650 empleados, el grupo factura aproximadamente 414 millones de euros e invierte constantemente en investigación e innovación (50 millones de euros en 2021, empleando al 20% de la plantilla); posee aproximadamente 1.400 patentes y solicitudes de patentes. Tiene su sede en Novara, plantas de producción en Terni, Bottrighe (provincia de Rovigo) y Patrica (provincia de Frascati) y laboratorios de investigación en Novara, Terni y Piana di Monte Verna (provincia de Caserta). Ha creado una empresa conjunta con Versalis (grupo Eni) en Porto Torres (provincia de Sassari) y una empresa de desarrollo y distribución de soluciones agrícolas con Coldiretti. Desarrolla su actividad internacional con oficinas en Alemania, Francia, España y Estados Unidos. A través de sus distribuidores, Novamont está presente en más de 40 países de todos los continentes. En 2021 adquirió BioBag International, líder mundial en el desarrollo, producción y comercialización de aplicaciones biodegradables y compostables certificadas, con sede en Askim (Noruega), una planta de producción en Dagö (Estonia) y presencia en otros nueve países del mundo.

Para más información:

Francesca De Sanctis - +39 340 1166426 francesca.desanctis@novamont.com